



Szybsze wykrywanie przyczyn awarii

i redukcja nieplanowanych przestojuw

Grupa Hirschvogel zwiększa
produktywność dzięki **systemowi iba**



Opis klienta

Proces w kuźni przemysłowej dzieli się na kilka etapów:

po podaniu i podgrzaniu surowych części, właściwe formowanie odbywa się w prasie. Następnie detale zostają przetransportowane, by poddać je kontrolowanemu chłodzeniu. Podczas całego procesu produkcji dostępna jest duża liczba wartości pomiarowych i sygnałów. Zaawansowana analiza tych danych może ujawnić wiele możliwości optymalizacji procesów i maszyn.

Opis problemu

Aby w pełni wykorzystać potencjał produkcyjny, Grupa Hirschvogel – jeden z największych na świecie dostawców motoryzacyjnych w dziedzinie obróbki stali i aluminium – zdecydowała się zainstalować system iba w kilku swoich kuźniach.

Dzięki rozwiązaniu iba firma mogła uzyskać cenne informacje, zidentyfikować wiele źródeł błędów i trwale je wyeliminować. Według Hirschvogel produktywność zakładów znacząco wzrosła po wdrożeniu systemu.

Korzyści biznesowe:



Redukcja nieplanowanych przestoju produkcyjnych i zwiększenie dostępności maszyn.



Poprawa jakości produktów i wydajności.

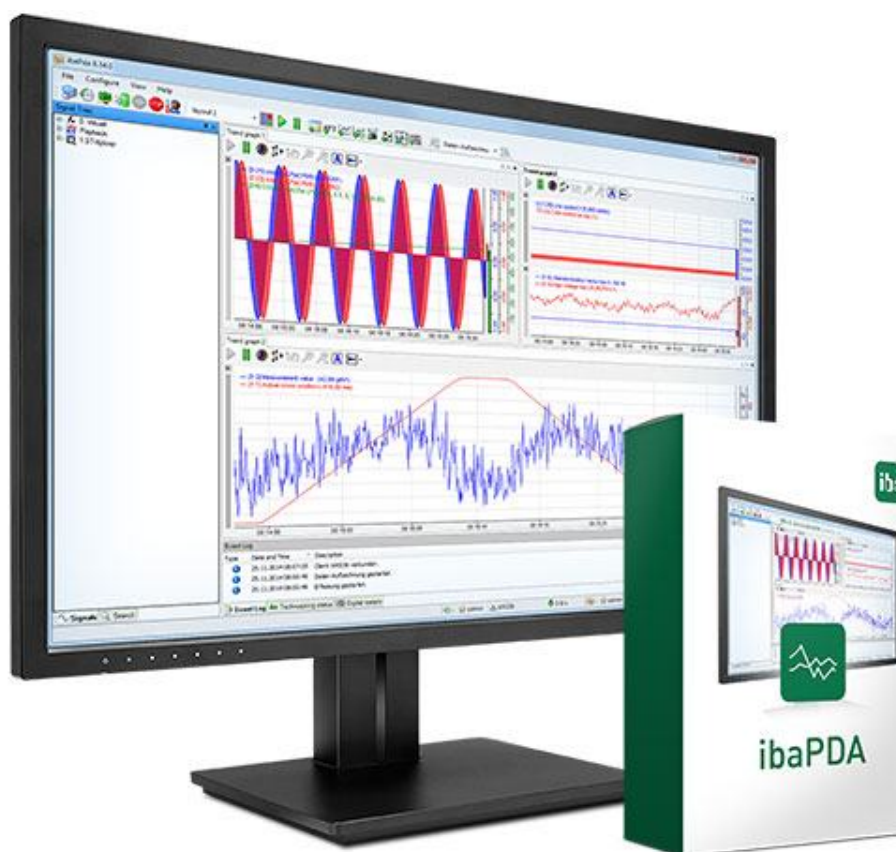


Wdrożenie środków prewencyjnych na podstawie wykrytych odchyleń od normy.



Stałe rejestrowanie wszystkich istotnych danych pomiarowych.

Technologia iba



ibaPDA to skuteczne narzędzie do akwizycji, które pozyskuje dane wydajnie, elastycznie i bez przerwy.

Wszechstronna łączność systemu iba pozwala na rejestrowanie danych nie tylko z systemów sterowania, ale również z czujników (np. sygnały ciśnienia lub przemieszczenia), które mogą być bezpośrednio podłączone do ibaPDA za pośrednictwem **ibaPADU**.

Dzięki temu nie są konieczne skomplikowane instalacje i konfiguracje systemów mobilnych.

Zobacz czym jest ibaPDA



Nagranie procesu produkcji



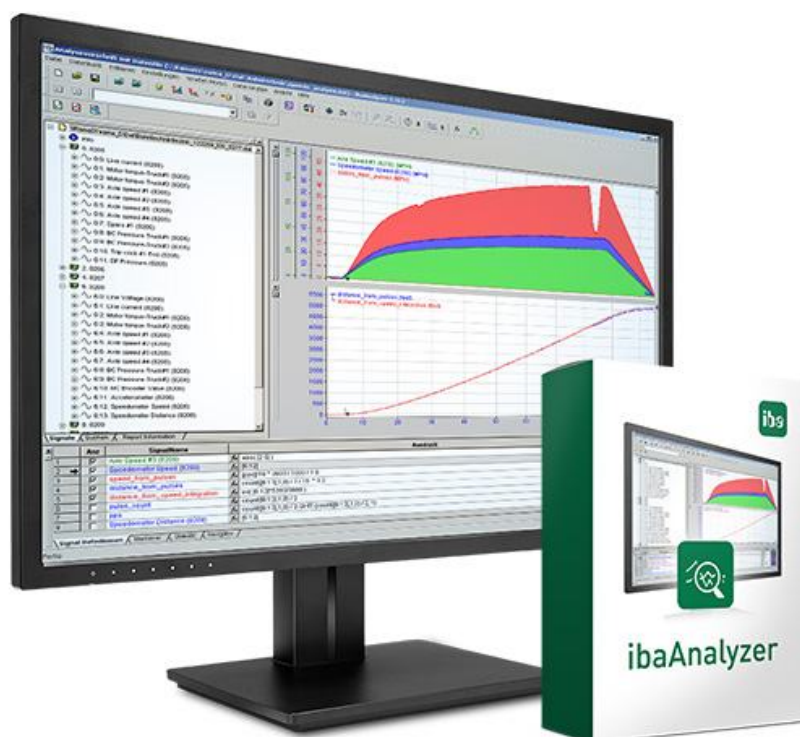
Ponadto ibaCapture rejestruje informacje wideo synchronicznie z innymi danymi pomiarowymi i przechowuje je ciągle. Zarówno dane pomiarowe, jak i wideo, są dostępne dla operatora instalacji online oraz historycznie w wizualizacji opartej na ibaQPanel.

Pracownicy utrzymania ruchu i technolodzy korzystają z potężnego narzędzia analitycznego ibaAnalyzer do interaktywnej i automatycznej analizy historycznych danych pomiarowych i wideo.

Przyjrzyj się procesowi produkcji dokładniej z ibaCapture



Analiza danych na produkcji



Dzięki konsekwentnemu i ciągłemu gromadzeniu danych, błędy mogą być szczegółowo analizowane już po ich pierwszym wystąpieniu, co pozwala na zdefiniowanie środków eliminacji błędów. Ponieważ czas zapisu danych jest ograniczony jedynie przez dostępną przestrzeń dyskową, Hirschvogel wykorzystuje **system iba nie tylko do bieżącej analizy awarii i słabych punktów, ale również do analizy długoterminowej**

Zebrane dane łatwo przeanalizujesz w przejrzystej formie dzięki ibaAnalyzer



Działanie systemu na konkretnym przykładzie

Przykład:

Wykrywanie usterek za pomocą rejestrowania wideo i sygnałów

Problem:

Stalowe półfabrykaty sporadycznie skleją się na wylocie systemu grzewczego. Operator maszyny musi za każdym razem przerywać produkcję i ręcznie usuwać problem.

Rozwiązanie:

Wykorzystując zsynchronizowane czasowo nagrywanie wideo i danych procesowych, proces nagrzewania indukcyjnego został dogłębnie przeanalizowany.

Pozwoliło to na zidentyfikowanie konkretnych przyczyn problemu. Dzięki dokonaniu zmian mechanicznych i optymalizacji wylotu, udało się uniknąć zszywania i sklejanego półfabrykatów.

W ten sposób można było trwale wyeliminować źródło błędów i wynikające z niego przestoje maszyn.



"Dzięki systemowi iba można znacznie zmniejszyć częstotliwość nieplanowanych przestoju instalacji, a także szybko i prawidłowo analizować ich przyczyny".

Wykrywaj przyczyny awarii szybciej i zredukuj nieplanowane przestoje.

Skorzystaj z licencji demo bez zobowiązań przez 30 dni





**Masz więcej pytań?
Skontaktuj się z nami**

Porozmawiajmy o 

Aleksandra Banaszewska

 +48 536 422 001

 aleksandra.banaszewska@adegis.com